

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



INTRODUCTION :

Son fonctionnement élémentaire consiste en un disque qui tourne à une telle vitesse, qu'il élève, par capillarité le liquide visqueux, un racleur le sépare du disque et l'envoie à un canal de ramassage depuis d'où il sort par gravité ou à travers une pompe. (Comme il correspond)

Chaque disque a un rendement minimal de 560 lts/h de capacité maximale, celle-ci dépendra des caractéristiques du liquide à séparer et du diamètre du disque, dans le cas d'huile nous pouvons arriver à un débit de de 1500 lts/h. par disque.

Le séparateur peut être équipé avec jusqu'à 10 disques en exécution standard.

Dans les diverses applications dont dispose cet équipement, nous les différencierons dans les références suivantes :

Dhc-018.e = Disposition statique.

Dhc-018.r = Disposition mobile en hauteur (standard 100 mm).

Dhc-018.Ft = Disposition flottants

L'implantation la plus commune que cet équipement est la séparation d'huiles et de matières grasses de l'eau.

La différence du niveau de l'eau peut arriver à 250 mm, sans que cela affecte son rendement.

L'extraction, est effectuée en continu et il ne faut pas contrôler la quantité d'huile qui reste dans l'eau, la sortie d'huile est effectuée par gravité, à travers la paroi de sujétion, ou bien moyennant une pompe.

Comme complément du séparateur statique et mobile en hauteur, il existe quant à la variante l'application flottante, ayant comme destination principale et avantage, le fait de pouvoir être installé dans des mares ou des enceintes dont le niveau souffre des variations importantes.

Comme application nous pouvons dire que cet équipement est d'implantation correcte et possible dans des assainissements de ports, mares de retenue d'eaux contaminées, etc....

La sortie de l'huile ramassé depuis le séparateur flottant jusqu'à l'extérieur doit être effectuée au moyen d'une pompe.

Caractéristiques générales :

Disque. - Diamètres standard 1.000 mm ou 880 mm, reste de dimensions à commenter, construction en acier complet inoxydable qualité Aisi-304 ou 316, finition superficielle d'une grande adhérence.

Châssis. - Dans des profils rectangulaires et tubulaires, section longitudinale, construction en acier inoxydable complet, dans la variante constructive de réglage en hauteur il a intégré le mécanisme correspondant à celle-ci

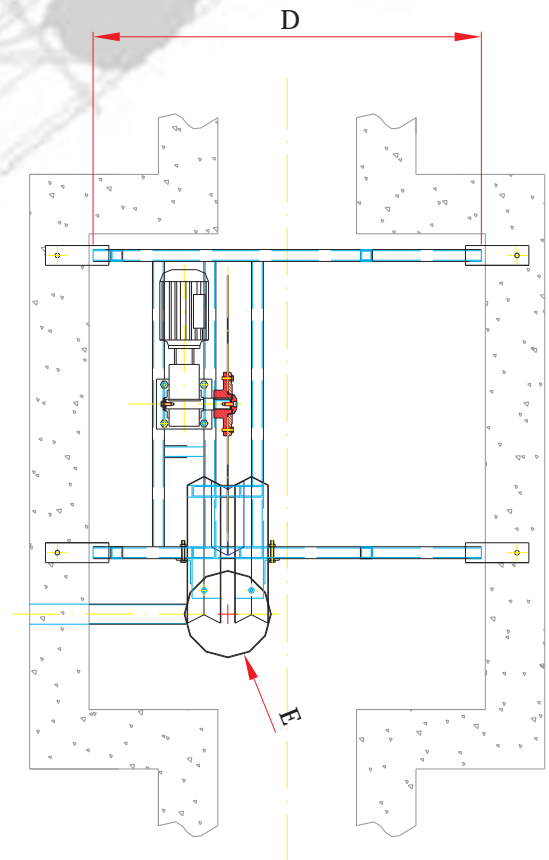
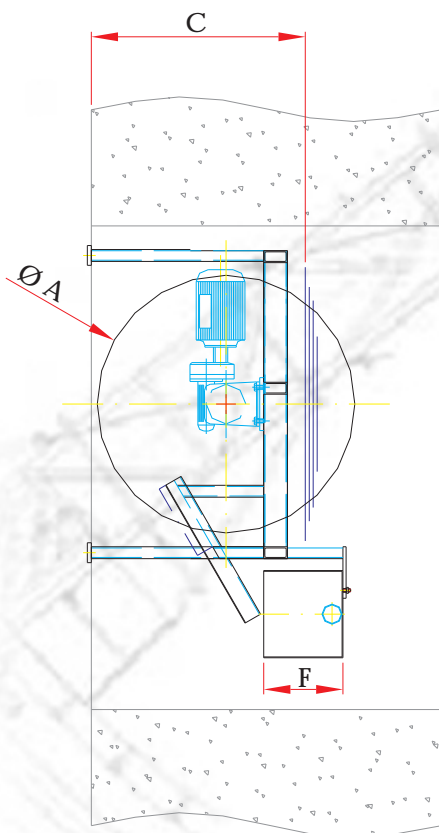
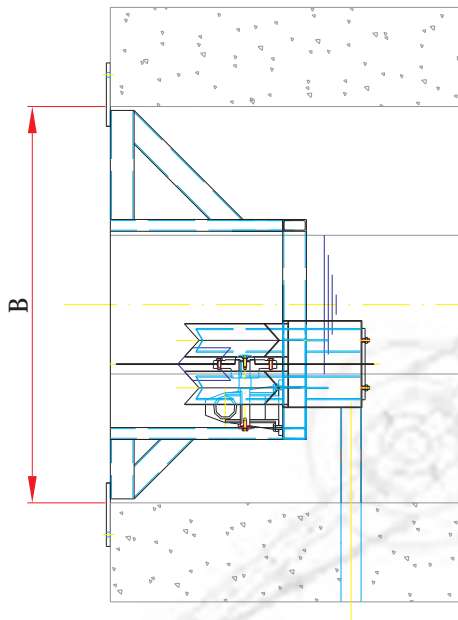
Réservoir de stockage d'huile. - De dimensions standard $d = 350$ mm, $a = 400$ mm, construction en acier inoxydable qualité Aisi-304 ou 316, fixé au corps de l'équipement, consolidant donc sa résistance et sa robustesse.

Pelles de grattage d'huile - En Polyéthylène, Téflon, ou laiton, selon application.

Mise en marche. - Motoréducteur mise en marche directe, vitesse selon application, protection minimale standard Ip-55, isolement classe F.



Caractéristiques principales



Caractéristiques principales

A	Diamètre du disque
B	Largeur canal
C	Cote d'eau depuis étage d'appui
D	Largeur châssis
E	Diamètre petite casserole de ramassage d'huiles
F	Hauteur petite casserole de ramassage d'huiles