

DESCRIPCIÓN GENERAL

El equipo de mesa espesadora Omega Mini® se ha pensado para el espesamiento mecánico continuo de los fangos urbanos o resultantes de la industria. Es de tecnología sencilla y eficiente y permite reducir el volumen del lodo tratado al menos en cuatro veces, y entre otras características, es de consumo energético bajo, se construye en acero inoxidable y se puede decir que su mantenimiento, funcionamiento y control resultan fáciles.

La mesa espesadora se puede utilizar para etapa final y conseguir aumentar la concentración de materias secas del lodo en hasta un máximo del 8%, reemplazando los espesadores estáticos por gravedad o los sistemas por flotación.

Sirve de etapa previa para la deshidratación por prensado, si se combina en línea con un filtro banda, con el objetivo de optimizar su funcionamiento y eficiencia. También se utiliza como etapa previa en el caso de una deshidratación, antes de un filtro prensa de placas o una centrífuga, y se consigue disminuir el tamaño del equipo de deshidratación.

Por otro lado, se utiliza para disminuir el volumen del fango en los procesos de digestión anaerobia.



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El equipo de mesa espesadora Omega Mini® está provisto de un bastidor construido en acero inoxidable, un tanque de repartición de lodo, zona de espesamiento mediante gravedad, el motor que produce el accionamiento a velocidad variable, el sistema de lavado en continuo de las telas, zona de prensado, sistemas de centrado y tensión de telas automático, chapa de recuperación de filtrado, tuberías interiores y cableado eléctrico. Como opción existe el cuadro de mando eléctrico.

TABLA DE SELECCIÓN

El tipo de mesa espesadora se debe seleccionar según la concentración de Materias Secas a la entrada del proceso, el caudal hidráulico de lodos, y la concentración en materias secas que se requieren a la salida. Los datos que se indican más abajo son informativos, para una concentración en materias secas a la entrada de entre 5 y 10 g/l, y una concentración de las mismas a la salida de 70 g/l.

Dichos valores se pueden modificar según otros parámetros tales como una concentración en materias secas a la entrada por encima de 10 g/l o una concentración en materias secas a la salida por debajo de 50 g/l.